

上海废气治理催化燃烧设备

生成日期: 2025-10-29

RCO催化燃烧净化装置浓缩脱附后的有机废气通过脱附风机引入催化燃烧室，在催化剂的作用下，使有机气体在较低温度，分解成无害的H₂O和CO₂同时释放能量，由热交换装置置换能量，循环利用的热能用于维持设备自燃和为脱附气体提供热量，节能环保，降低设备运行成本。（4）催化剂以贵金属Pd、Pt等为主要活性组分，贵金属铂和钯具有高活性、高净化率、耐高温及使用寿命长的特点。（5）主排风机主循环系统的主要部件之一，为有机废气流动提供动力，引导废气在设定的通道中运行。江苏两万风量级活性炭吸附催化燃烧设备生产商。上海废气治理催化燃烧设备

工艺对比：另一种是分6-8层，采用抽屉式的堆填，每层间距8-10cm隔热。前者密封性较强，但装填活性炭不是很方便。后者装填方便，但是很多厂家密封设计做不好，废气容易在抽屉与隔板的边角缝隙中穿过，降低活性炭床的吸附效果。4、板材用料与厚度。不用多说，板材用料与板材厚度直接影响到设备整体的质感与耐用程度。不少厂家为了节省成本不免有偷工减料的做法。更有甚者，过滤箱与管道直接用镀锌板制作。5、表面处理工艺。由于这种设备都是摆放在楼顶或地面，长期风吹雨淋。如果材料不是选用不锈钢制作，那么表面处理工艺就会影响到耐用程度。油漆建议选用室外油漆。6、保温。活性炭床与脱附管道的保温，直接影响到整套系统温度的控制与保持。上海废气治理催化燃烧设备专业厂家活性炭吸附+催化燃烧设备。

二. 设备特点

1. 适合处理高温、高浓度、连续性产生的有机废气2. 不产生二次污染，设备投资及运行费用低；3. 催化低温分解，预热时间短，能耗低，催化剂使用寿命长，催化分解净化率高达97%以上；4. 设备运行稳定，可靠，活动件少，检修系统配备完善，操作维修方便；5. 整个运行过程中实现全自动化PLC控制，方便，可靠；6. 系统安全设施完善，配有阻火器，泄爆口，运行时出现的异常情况将报警并自动停机。

催化分解法已成为净化高浓度有机废气的有效手段，特别适宜治理喷涂、油墨印刷等在烘干过程中排出的高浓度有机废气。因烘干废气温度和有机物浓度都较高，对分解反应及热量回收有利，减少设备运行及投资费用

1、基本原理：含有机物的废气经风机的作用，气流通过活性炭吸附层，有机物质被活性炭特有的吸附力截留在其内部，洁净气体排出；经过一段时间后，活性炭达到饱和状态时，停止吸附，此时有机物已被浓缩在活性炭内。催化净化装置内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到有机物的沸点时，浓缩的有机物从活性炭内挥发出来，进入催化室在贵金属催化剂作用下进行无焰催化燃烧分解成CO₂和H₂O同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床脱附时，此时加热装置完全停止工作，有机废气在催化燃烧室内维持自燃，尾气再生，循环进行，直至有机物完全从活性炭内部分离，至催化室分解。活性炭得到了再生，有机物得到催化分解处理。催化燃烧设备厂家推荐。

催化剂：以10000CMH在线脱附为例：1、空速□10000-15000h-12□催化剂填量□100L3□尺寸：100*100*504、类型：贵金属催化剂（铂、钯等贵金属）空速：规定的条件下，单位时间单位体积催化剂处理的气体量；

催化剂中毒：催化剂中毒是指含有的微量杂质使催化剂的活性、选择性明显下降或丧失的现象。中毒现象的本质是微量杂质和催化剂活性中心的某种化学作用，形成没有活性的物质。含硫、氮、磷、氯、汞等元素的废气建议慎用。

换热器：以10000CMH在线脱附为例：1、换热面积：45m²2、换热管规格：φ25翅片换热3、外壳采用4mm厚A3钢板刷高温油漆

江苏省两万级风量活性炭吸附+催化燃烧设备生产商哪家好？上海废气治理催化燃烧设备

一万风量活性炭催化燃烧设备。上海废气治理催化燃烧设备

吸附脱附催化燃烧的工作原理，在催化净化装置前后均有阻火除尘系统，设备顶部设有泄压系统。设备内外均设有消静电装置，高空管道设有避雷装置。设备内设置多点温控点，同时设有自动报警系统，设有超温自动降温系统。设备设有风机过载保护、超温保护、防火连锁保护，在设备进口设有防火阀门，当出现高温时，防火阀关闭，直排阀门自动打开。脱附时当控制和监控系统发生错误或失灵时，温度控制仪会发生报警自动停止加热，并且补冷系统会自动打开，当脱附风机运行时突然出现故障加热系统和风机连锁，加热会自动停止，并且补冷系统会自动打开，并启动直排系统。脱附过程中间歇注入97%氮气，脱附程序完毕后注入97%氮气进入活性炭吸附床，排除因活性炭自身蓄热自燃带来的隐患。活性炭吸附脱附催化燃烧器催化燃烧是用催化剂使有害气体中的可燃组分在较低的温度下氧化分解的净化方法。对于HC和有机溶剂蒸汽氧化分解生成二氧化碳和水并释放出热量。催化燃烧需将待净化处理的有害气体先混合均匀并预热到催化剂所需的起燃温度，使有害气体中的可燃组分开始氧化放热反应。上海废气治理催化燃烧设备