

全自动定子分块式多轴绕线机厂家

生成日期：2025-10-24

共模电感绕线设备工序有：自动上料，绕线，点焊，下料。其可完成2P□4P□6P□8P等各规格焊盘磁芯，实现绕线点焊一体，适合5819、5817、4532、3225、3216等尺寸贴片式电感，单，双线，可自由切换，根据客户要求可随意切换。设备优势有：10轴同时高精度绕线，效率高；搭载安川运动控制器及安川伺服电机；自主研发精密绕线排线系统，自主研发焊接系统；采用日本THK精密丝杆及导轨，确保整机稳定性；可搭载CCD检测出料及MES系统；整机可只需人工上料，其它均自动完成。全自动化Tcore一体成型电感绕线设备产量可达3000pcs/h□全自动定子分块式多轴绕线机厂家

绕线机采用松下PLC控制，可同时绕4个定子，切换产品只需更换部品座、调用相应程序就可以。这款绕线机客户已连续5年持续购入。高效率的稳定生产给客户带来大量订单，客户订单量的增加，其所需求的设备也在同步增加。持续的定单也是对合力士产品的高度肯定及信赖。在与客户长期的合作下一起达到共赢。每一次的新产品交货，公司工程师会跟随设备到客户工厂指导安装调试，提供一对一的实操及技术上的培训。让客户所购买的设备能快速投入稳定的生产中。全自动定子分块式多轴绕线机厂家电感绕线设备，单，双线，可自由切换，根据客户要求可随意切换。

定子分块式绕线设备应用于直流无刷电机领域（电子水泵电机），主要完成无刷电机定子铁芯绕线，兼容范围广，可依据客户工艺要求，为客户量身定制。本设备采用X,Y,Z三轴伺服联动、平绕的方式绕线，辅以独特的结构设计和严谨的逻辑步序，实现自动上下料、绕线、排线、剥漆线及剪线。其优势有：采用了双倍夹爪设计、切换上下料的方式进行上下料；节约了上下料的时间，提高了设备的生产效率；六工位绕线，自动完成绕线、排线、剥漆和剪线，绕线过程无废线产生□X,Y,Z三轴伺服联动绕线，排线行程、剥漆长度；停顿圈数等参数均可调整，方便控制线姿；可满足不同绕线工艺要求。

虽然无刷电机定子绕线设备相对有刷电机的转子绕线设备优势，但是有刷电机低速、扭力性能优异、转矩大等性能特点是无刷电机不可替代的。不过就无刷电机的使用方便性来看，随着无刷控制器的成本下降趋势和国内外无刷技术的发展与市场竞争，无刷动力系统正在高速的发展与普及阶段重，这也极大促进了模型运动的发展。无刷电机绕线机在我国的发展时间较短，但随着技术的日益成熟与完善得到了迅猛发展。已在航模、医疗器械、家用电器、电动车等多个领域得到广泛应用。合力士电机绕线机，可满足不同绕线工艺要求。

绕线机在操作时，大齿轮滚动然后股动小齿轮滚动，小齿轮股动主轴滚动。绕线模是用两头紧固螺母固定的。另外有一垂直丝杠股动计圈器齿轮，使计圈器的指示与齿轮转速相对应，然后记载线圈的匝数。绕线时，导线从放线架上抽出，其一端固定在绕线模的一端，便可开端绕线。如果您采购的绕线机不是全自动绕线机，那么在操作忌讳如下：留意导线的拉力要适当，制止过大或过小；绕线时精力要会集，线圈匝数要准确。制止绕线匝数过错；线匝要摆放整齐，制止摆放散乱；绕制时制止忽松忽紧，用力要均匀。合力士电机转子绕线设备可多台连接成自动生产线。全自动定子分块式多轴绕线机厂家

定子内绕线机，均可自动排线、缠脚、剪线。设备自动化程度高，运行稳定。全自动定子分块式多轴绕线机厂家

近几年来□BLDC电动机绕线机已成为模型领域快速发展的一种新动力。由于产量和价格的原因，过去几年

无刷电机多使用在航空模型中，如今由于机械加工技术的快速发展，无刷电机的生产成本下降许多，目前它正在进入模范领域的各个层面，比如家用电器，电动平衡车，工业电机等。无刷电机绕线机的优势有：无电刷、低干扰；无刷电机绕线机去除了电刷，电机运转时不会产生电火花，极大减少了电火花对遥控无线电设备的干扰；噪音低，运转流畅稳定；无刷电机绕线机没有电刷，运转时摩擦力大大减小，运行顺畅，噪音低，该优点极大地支持了模型操作的稳定性；寿命长，维护成本低。全自动定子分块式多轴绕线机厂家

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源□5G□家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。